

Decyzja niniejsza jest ostateczna

Zawiercie, dn. 28.12.2016

Zawiercie, dnia 9 grudnia 2016 r.

**STAROSTA ZAWIERCIAŃSKI**  
42-400 Zawiercie, ul. Sienkiewicza 34

ROII.6222.005.2016.EG

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) oraz art. 217 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Stanisława Jodłowskiego – działającego na podstawie pełnomocnictwa Nr 26/03/2016 w imieniu przedsiębiorstwa TAURON Ciepło sp. z o.o., z siedzibą w Katowicach przy ul. Grażyńskiego 49, o ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie Centralnej Ciepłowni w Zawierciu przy ul. Polskiej 36

### orzekam

- wydać nowe pozwolenie zintegrowane dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie Centralnej Ciepłowni w Zawierciu przy ul. Polskiej 36, w celu ujednoczenia tekstu pozwolenia udzielonego decyzją Starosty Zawierciańskiego Nr RO.VII/7644/IPPC/1/05 z dnia 31.07.2006 r., zmienionego decyzjami Starosty Zawierciańskiego Nr ROII.6222.002.2014.EG z dnia 28.05.2014 r., Nr ROII.6222.003.2014.EG z dnia 05.11.2014 r., Nr ROII. 6222.001.2015.EG z dnia 09.01.2015 r. i Nr ROII.6222.004.2015.EG z dnia 09.09.2015 r., Nr ROII. 6222.003.2016.EG z dnia 08.12.2016 r.

- stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie Centralnej Ciepłowni w Zawierciu przy ul. Polskiej 36, udzielonego decyzją Starosty Zawierciańskiego Nr RO.VII/7644/IPPC/1/05 z dnia 31.07.2006 r., zmienionego decyzjami Starosty Zawierciańskiego Nr ROII.6222.002.2014.EG z dnia 28.05.2014 r., Nr ROII.6222.003.2014.EG z dnia 05.11.2014 r., Nr ROII. 6222.001.2015.EG z dnia 09.01.2015 r. i Nr ROII.6222.004.2015.EG z dnia 09.09.2015 r., Nr ROII. 6222.003.2016.EG z dnia 08.12.2016 r., w związku z wydaniem ujednoczonego tekstu pozwolenia.

### Pozwolenie zintegrowane – tekst ujednoczony

**I. Udzielić TAURON Ciepło sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach przy ul. Grażyńskiego 49, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliwa w procesie produkcji ciepła, eksploatowanej na terenie Centralnej Ciepłowni w Zawierciu przy ul. Polskiej 36 należącej do TAURON Ciepło sp. z o.o. Rejon Wytwarzania Ciepła Zawiercie.**

### **II. Rodzaj i parametry instalacji**

#### **II.1. Instalacja spalania paliw**

W skład instalacji spalania paliw wchodzi kotły:

kocioł WR-25 nr 1 o mocy w paliwie 40,3MW<sub>t</sub>,

kocioł WR-12-N nr 2 o mocy w paliwie 14,6MW<sub>t</sub>,

kocioł WR-12- N nr 3 o mocy w paliwie 14,6MW<sub>t</sub>.

o łącznej mocy 69,5 MW<sub>t</sub> w paliwie.

Centralna Ciepłownia w Zawierciu pracuje osiem miesięcy w ciągu roku. Ilość równocześnie pracujących kotłów wodnych będzie uzależniona od zapotrzebowania na ciepło u odbiorców zewnętrznych. Spaliny z kotłów są odprowadzane do powietrza emitorem o wysokości 100 m i średnicy wylotowej 2 m.

### Dane techniczne kotłów:

#### Dane techniczne kotła WR-25 nr 1 :

- Nr fabryczny	1051054	
- Wydajność maksymalna trwała	29,07	MW
- Temperatura wody zasilającej	55 - 80	°C
- Temperatura wody wylotowej	150	°C
- Temperatura spalin za kotłem	160 - 170	°C
- Rodzaj rusztu	mechaniczny łuskowy	
- Sprawność energetyczna kotła	72,0	%
- Paliwo podstawowe	węgiel kamienny, sortyment: miał IIA	

#### Dane techniczne kotła WR-12-N nr 2

- Wydajność maksymalna trwała	12,5	MW
- Temperatura wody zasilającej	70	°C
- Temperatura wody wylotowej	150	°C
- Temperatura spalin za kotłem	120 - 150	°C
- Rodzaj rusztu	mechaniczny z podkładem ciężkim RTW 2560- typu ciężkiego Cr>1,5%	
- Sprawność energetyczna kotła	85,5	%
- Paliwo podstawowe	węgiel kamienny, sortyment: miał IIA	

#### Dane techniczne kotła WR-12-N nr 3

- Wydajność maksymalna trwała	12,5	MW
- Temperatura wody zasilającej	70	°C
- Temperatura wody wylotowej	150	°C
- Temperatura spalin za kotłem	120 - 150	°C
- Rodzaj rusztu	mechaniczny z podkładem ciężkim RTW 2560- typu ciężkiego Cr>1,5%	
- Sprawność energetyczna kotła	85,5	%
- Paliwo podstawowe	węgiel kamienny, sortyment: miał IIA.	

### Parametry paliwa podstawowego:

Paliwo spalane w kotłach WR-25 oraz WR-12-N charakteryzuje się parametrami:

- Rodzaj paliwa – węgiel kamienny – energetyczny
- Wartość opałowa – paliwo gwarancyjne (kontraktowe) 22,5±0,1 od 19 000 kJ/kg

- Maksymalna zawartość siarki do 0,67 %
- Zawartość popiołu do 25 %

Węgiel będący paliwem podstawowym dla kotłów wodnych dowożony do Centralnej Ciepłowni transportem samochodowym jest składowany na placu węglowym, skąd podawany jest przenośnikami taśmowymi do zbiorników znajdujących się nad każdym z kotłów. Ze zbiornika węgiel zsuwa się bezpośrednio na ruszt kotła. Do rozpalania kotłów używane będzie drewno opałowe.

#### **Układ ciepłowniczy**

Na potrzeby obiegu ciepłowniczego potrzeba jest woda uzdatniona. Uzdatnianie odbywa się w wymiennikach kationowych sodowych. Ponadto dokonuje się korekty odczynu pH oraz dawkuje się środek HYDRO X przed wprowadzeniem jej do kotła.

Wielkość zapotrzebowania wody do uzupełniania obiegu ciepłowniczego przyjmuje się w ilości 1 % strumienia wody w sieci. Wielkość strumienia wody w sieci wynosi średnio 800 m<sup>3</sup>/h.

Zapotrzebowanie wody do obiegu ciepłowniczego wynosi:

$$Q = 1\% \times 800 \text{ m}^3/\text{h} = 8,0 \text{ m}^3/\text{h} \text{ tj. } 192 \text{ m}^3/\text{d}, 39\,936 \text{ m}^3/\text{sezon grzewczy.}$$

W sezonie letnim następuje napełnianie sieci wodą w ilości 2500 m<sup>3</sup>/sezon.

#### **Stacja zmiękczenia wody**

Surowa woda pitna z sieci wodociągowej uzdatniania jest w zmięczalni ECOSOFT 1300 na wymiennikach sodowych. W zmięczalni znajdują się dwa wymienniki o łącznej wydajności 16 m<sup>3</sup>/h

Potrzeby własne zmięczalni są następujące:

- woda do przygotowania roztworu solanki
- woda do spulchniania złoża w wymienniku
- woda do właściwej regeneracji i płukania.

#### **Instalacje oczyszczania spalin**

Kocioł WR – 25 nr 1 został wyposażony w nową instalację odpylania wraz z układem oczyszczania i odprowadzenia pyłu. Nowa instalacja jest wyposażona w wysokosprawne urządzenia odpylające gwarantujące skuteczność odpylania na poziomie > 98%, natomiast zawartość pyłu w spalinach na wylocie z emitora spadła do gwarantowanego poziomu 100 mg/Nm<sup>3</sup> w przeliczeniu na 6% zawartości O<sub>2</sub> w spalinach.

W procesie odpylania spalin z kotła WR – 25 nr 1 zastosowano dwustopniową filtrację.

I stopień oczyszczania przebiega na dwóch odpylaczach MOS gdzie wytrącane są grube frakcje pyłu.

Pozostałe frakcje wytrącane są na II stopniu filtracji odbywającym się na cyklodfiltrach.

Multicyklon MOS-15 (5x3), 2 szt.

Cyklodfiltr: ICF- 8x710, 2 szt.

Powierzchnia filtracji: 2x140 m<sup>2</sup>,

Liczba elementów filtracyjnych: 2x160 szt,

Rodzaj worków: L=2,3 m,

Bateria cyklonów: 2x8x710.

Na dwóch nowych kotłach WR-12-N jest zastosowana instalacja odpylania wraz z układem oczyszczania i odprowadzania pyłu. Wysokosprawne urządzenia odpylające gwarantują skuteczność odpylania na poziomie > 98%, natomiast zawartość pyłu w spalinach na wylocie z emitora spada do gwarantowanego poziomu 100 mg/Nm<sup>3</sup> w przeliczeniu na 6% zawartości O<sub>2</sub> w spalinach.

Dla każdego z kotłów WR-12 jest osobna, opisana poniżej instalacja oczyszczania spalin.

Odpylanie spalin z każdego z kotłów WR – 12 przebiega na zasadzie dwustopniowej filtracji. Pierwszy stopień oczyszczania przebiega na nowych odpylaczach MOS 12 (6x2), gdzie wytrącane są grube frakcje pyłu.

Pozostałe frakcje wytrącane są na nowych drugich stopniach filtracji na cyklodfiltrach ICF- 8x710.

Multicyklon MOS-12 (6x2),

Cyklodfiltr: ICF- 8x710,

Powierzchnia filtracji: 140 m<sup>2</sup>,

Liczba elementów filtracyjnych: 160 szt.,  
 Rodzaj worków: L=2,3 m,  
 Bateria cyklonów: 8x710.

**Wydatność produkcyjna, rodzaje, charakterystyka, bilans masowy materiałów, surowców, paliw, energii i wody**

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi do produkcji ciepła w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu są:

węgiel kamienny,  
 woda przemysłowa – obieg kotłowy, obieg ciepłowniczy,  
 woda pitna – potrzeby socjalno – bytowe.

Lp.	Wyszczególnienie	
1.	Zdolność produkcyjna – ciepło GJ/rok	350 000
2.	Zużycie paliwa podstawowego – węgla kamiennego GJ/rok	628 571
3.	Zużycie surowca podstawowego – wody Woda technologiczna m <sup>3</sup> /rok	13 000
4.	Parametry paliwa podstawowego Wartość opałowa kJ/kg Zawartość popiołu % Zawartość siarki %	od 19 000 do 25 % do 0,67 %
5.	Wskaźnik zużycia ciepła na potrzeby własne %	1,75
6.	Zużycie energii elektrycznej MWh/rok	2000

**III. Rodzaje i ilości pyłów i gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji dla poszczególnych źródeł i emitora, wyrażone w mg/m<sup>3</sup>, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych oraz rocznie dla całej instalacji wyrażone w Mg/rok**

Standard emisyjny dla kotła WR-25 nr 1, odprowadzającego spaliny do emitora E-1

	do 31.12.2015r. / od 01.01.2016r.
Pył	400 / 100
Dwutlenek siarki	1500 / 1500
Tlenki azotu	400 / 400

Standard emisyjny dla kotła WR-12 nr 2, odprowadzającego spaliny do emitora E- 1

Pył	100
Dwutlenek siarki	1300
Tlenki azotu	400

Standard emisyjny dla kotła WR-12 nr 3, odprowadzającego spaliny do emitora E- 1

Pył	100
Dwutlenek siarki	1300
Tlenki azotu	400

Standardy emisyjne dla emitora E-1

**Wariant I**

**wyłączna praca kotła WR-25 nr 1**

Lp.	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych wyrażone w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
		do 31.12.2015 r. / od 01.01.2016 r.
1.	Dwutlenek siarki	1500 / 1500
2.	Tlenki azotu	400 / 400
3.	pył	400 / 100

**Wariant II**

**wyłączna praca kotła WR-12 nr 2**

**wyłączna praca kotła WR-12 nr 3**

**łączna praca kotła WR-12 nr 2 i nr 3**

Lp.	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych wyrażone w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
		do 31.12.2015 r. / od 01.01.2016 r.
1.	Dwutlenek siarki	1300 / 1300
2.	Tlenki azotu	400 / 400
3.	pył	400 / 100

**Wariant III**

**praca łączna kotłów WR-25 nr 1 oraz WR-12 nr 2 lub WR-12 nr 3**

Lp.	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych wyrażone w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
		do 31.12.2015 r. / od 01.01.2016 r.
1.	Dwutlenek siarki (standard wypadkowy)	1500 / 1446,8
2.	Tlenki azotu (standard wypadkowy)	400 / 400
3.	Pył (standard wypadkowy)	400 / 100

**Wariant IV**

**praca łączna kotłów WR-25 nr 1, WR-12 nr 2 oraz WR-12 nr 3**

Lp.	Rodzaj emitowanego zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość w suchych gazach odlotowych w warunkach normalnych, przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych wyrażone w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>
		do 31.12.2015 r. / od 01.01.2016 r.
1.	Dwutlenek siarki (standard wypadkowy)	1500 / 1415,9

2.	Tlenki azotu (standard wypadkowy)	400 / 400
3.	Pył (standard wypadkowy)	400 / 100

Dopuszczalna wielkość rocznej emisji dla instalacji

	do 31.12.2015r. / od 1.01.2016r.
Pył	80,9 / 22 Mg/rok
Dwutlenek siarki	303,3 / 286 Mg/rok
Tlenki azotu	80,9 / 80,9 Mg/rok

Odstąpiono od ustalania warunków emisji dla pozostałych gazów i pyłów ze względu na ustalone standardy emisyjne.

#### IV. Warunki jakim powinny odpowiadać ścieki z instalacji objętej pozwoleniem odprowadzane do kanalizacji

Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, tj. do miejskiej kanalizacji sanitarnej biegnącej w ul. Polskiej w Zawierciu

- w ilości: **0,35 m<sup>3</sup>/h, 8,25 m<sup>3</sup>/dobę i 3000 m<sup>3</sup>/rok**

- o parametrach nie przekraczających dopuszczalnych wartości wskaźników:

kadm	-	0,05 mg Cd/l
chrom ogólny	-	1,0 mg Cr/l
cynk	-	2,5 mg Zn/l
miedź	-	1,0 mg Cu/l.

#### V. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku i sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami z instalacji objętej pozwoleniem

V.1. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2,50
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	7 500,00
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,20
4	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	0,30
5	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5,00
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	0,50
7	17 04 01	Miedź , brąz , mosiądz	0,05
8	17 04 02	Aluminium	0,05
9	17 04 05	Żelazo i stal	do 31.12.2016 r. 2000

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
			od 01.01.2017 r. 200
10	17 04 07	Mieszanki metali	1,00
11	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,50
12	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5,00
13	19 09 05	Nasycone i zużyte żywice jonowymienne	6,00

## V.2. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	06 04 04	Odpady zawierające rtęć	0,02
2	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,15
3	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,20
4	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy fluorescencyjne, termometry) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,15

## V.3. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R3)
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R5) lub przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby (R5)
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4)
4	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4)
5	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R5) lub unieszkodliwiania (D1, D5)
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R1) lub unieszkodliwiania (D1, D5)
7	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne
			odzysku (R4), przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby
8	17 04 02	Aluminium	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4), przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby
9	17 04 05	Żelazo i stal	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4), przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby (R4)
10	17 04 07	Mieszanki metali	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4), przekazanie osobom fizycznym do wykorzystania na ich własne potrzeby
11	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4)
12	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R5) lub unieszkodliwiania (D1, D5)
13	19 09 05	Nasycone i zużyte żywice jonowymienne	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R1) lub unieszkodliwiania (D5, D10)

#### V.4. Sposoby gospodarowania wytworzonymi niebezpiecznymi:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4)
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R9)
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R4, R5) lub unieszkodliwiania (D10)
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy fluorescencyjne, termometry) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odbiór i transport przez przedsiębiorcę posiadającego stosowne zezwolenie celem odzysku (R5)

#### V. 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów:

- odpady o kodzie 10 01 80 będą magazynowane na utwardzonym terenie o powierzchni 1820 m<sup>2</sup> otoczonym kształtownikami żelbetowymi na wys. 2 m – tzw. plac składowy zużła,
- odpady o kodach 15 01 10, 16 11 06, 17 02 03, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 07, 17 04 05, 17 06 04 magazynowane będą selektywnie na placu składowym o powierzchni 1050 m<sup>2</sup> otoczonym murem oporowym z elementów prefabrykowanych na wys. 167 cm o wybetonowanym podłożu, w następujący sposób:



- odpady o kodach 16 11 06, 17 02 03, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 07, 17 04 05 magazynowane będą selektywnie w wydzielonych boksach,
- odpad o kodzie 15 01 10 magazynowany będzie w wyznaczonym boksie w zamykanym metalowym pojemniku,
- odpad o kodzie 17 06 04 magazynowany będzie w wyznaczonym boksie w workach foliowych,
- odpady o kodach 07 02 80, 12 01 13, 16 02 13 magazynowane będą selektywnie w pomieszczeniu magazynowym o powierzchni 9,5 m<sup>2</sup> o wybetonowanym podłożu w pojemnikach przystosowanych do przechowywania poszczególnych rodzajów odpadów,
- odpady o kodach 16 02 14, 17 04 11 magazynowane będą selektywnie w pomieszczeniu magazynowym o wybetonowanym podłożu,
- odpady o kodach 13 02 08, 06 04 04 magazynowane będą selektywnie w magazynie olejów o powierzchni 13,6 m<sup>2</sup> o wybetonowanym podłożu, w następujący sposób:
  - odpad o kodzie 13 02 08 magazynowany będzie w metalowych beczkach,
  - odpad o kodzie 06 04 04 magazynowany będzie w zamykanym pojemniku,
- odpady o kodzie 19 09 05 magazynowany będzie w pomieszczeniu zmiękczalni, na paletach w workach foliowych.

#### V. 6. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne powstających z instalacji w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Do tych odpadów należą paski klinowe, taśmy przenośnikowe. <b>Guma powstaje</b> w wyniku <u>wulkanizacji</u> kauczuku naturalnego, kauczuku syntetycznego lub ich mieszanin, odznaczającym się zdolnością do dużych odkształceń odwracalnych. Rozróżnia się gumę naturalną otrzymywaną z kauczukowca brazylijskiego, oraz gumę syntetyczną, której produkcję oparto głównie na polimeryzacji butadienu. Zasadniczym składnikiem gumy są łańcuchowe cząsteczki, zawierające od 2000 do 30 000 jednostek monomeru (np. izoprenu, butadienu, chloroprenu). Własności gumy zależą w dużym stopniu od wyjściowych polimerów, z których jest otrzymywana oraz od ich formy izomerycznej - np. dla polibutadienu i polistyrenu izomery cis cechuje - w odróżnieniu od izomerów trans - znacznie lepsza elastyczność.
2	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Podstawowymi składnikami mieszanki popiołowo-żużłowej z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych są glinokrzemiany (oznaczone jako SiO <sub>2</sub> i Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), w stosunkowo dużych ilościach występuje: żelazo oznaczone jako Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , wapń, oznaczony jako CaO, magnez, oznaczony jako MgO, potas, oznaczony jako K <sub>2</sub> O. W niewielkich ilościach (od ułamków ppm (Hg) do kilkuset ppm (Ba)) w mieszance popiołowo-żużłowej występują pierwiastki śladowe, takie jak: bar, chrom, nikiel, stront, wanad, miedź, ołów, cyna, molibden, cynk, kadm, kobalt. Wyciągi wodne uzyskane z wymywania mieszanki popiołowo – żużłowej cechują się odczynem zasadowym, substancje rozpuszczone to głównie siarczany i chlorki wapnia i magnezu, zawarte w niewielkich ilościach. Zanieczyszczenia, w tym pierwiastki śladowe w wyciągach wodnych są zawarte w minimalnych ilościach, znacznie niższych od wartości dopuszczalnych dla oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód i do ziemi. Promieniotwórczość naturalna mieszanki jest stosunkowo niska, spełniająca wymagania w zakresie promieniotwórczości naturalnej dla surowców i materiałów budowlanych stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt stały ludzi i zwierząt. Postać stała, sypka.

3	12 01 13	Odpady spawalnicze	Do tej grupy należą odpady powstające w wyniku prac spawalniczych. Podstawowymi składnikami pyłu powstającego przy spawaniu stali drutami litymi jest żelazo, mangan, ditlenek krzemu, związki chromu, niklu, molibdenu i niobu.
4	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	Odpady powstają w wyniku modernizacji, eksploatacji, kontroli oraz okresowych badań stanu instalacji i urządzeń. Odpady stanowią zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne.
5	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Do tej grupy należą odpady powstające w wyniku prac remontowych i modernizacyjnych kotłów. Obumrze kotła wykonane jest z cegły szamotowej, izolacji ciepłochłonnej i opancerzenia z blachy stalowej.
6	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstające w trakcie prac remontowych urządzeń. Tworzywa sztuczne to materiały zawierające w swoim składzie polimer oraz celowo wprowadzone dodatki, mające wpływ na właściwości użytkowe. Do polimerów syntetycznych zalicza się: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS).
7	17 04 01	Miedź , brąz , mosiądz	Odpady powstające w trakcie prac remontowych urządzeń. Miedź (Cu) zaliczana jest do grupy metali półszlachetnych. Należy do bardzo dobrych przewodników ciepła i elektryczności.
8	17 04 02	Aluminium	Głównym składnikiem brązów są stopy miedzi z cyną lub innymi metalami i ewentualnie innymi pierwiastkami, w których zawartość miedzi zawiera się w granicach 80–90% wagowych.
9	17 04 05	Żelazo i stal	Mosiądze to głównie stopy miedzi i cynku zawierający do 40% cynku. Mosiądz może zawierać dodatki innych metali, takich jak ołów, aluminium, cyna, mangan, żelazo, chrom oraz krzem.
10	17 04 07	Mieszaniny metali	Aluminium (Al) należy do grupy metali lekkich. Aluminium cechuje się dobrym przewodnictwem cieplnym i elektrycznym (gorszym jednak niż miedź), stąd jego zastosowanie na przewody elektryczne. Do najczęstszych zanieczyszczeń aluminium należą Fe, Si, Cu, Zn, Ti, które obniżają plastyczność i przewodnictwo elektryczne, natomiast zwiększają twardość i wytrzymałość. Stal obok żelaza i węgla zawiera zwykle również inne składniki. Do pożądanych składników stopowych zalicza się głównie metale, zwykle chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Pierwiastki takie jak tlen, azot, siarka oraz wtrącenia niemetaliczne, głównie tlenków siarki i fosforu zwane są zanieczyszczeniami. Podstawowym składem chemicznym złomu – mieszaniny metali jest żelazo i jego tlenki.
11	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstające w trakcie prac remontowych urządzeń. Są to kable elektroenergetyczne zasilające rozdzielnie oraz podstacje w zakładzie, kable teletechniczne służące do przesyłu informacji, kable sterownicze oraz kable w instalacjach oświetlenia i zasilania gniazd. Kable składają się z żył miedzianych i aluminiowych oraz powłoki i izolacji polwinitowej (główny składnik polwinitu to polichlorek winylu).
12	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady powstające w wyniku prac rozbiórkowych i remontowych. Wełna mineralna jest zaliczana do materiałów włóknistych, składających się z włókien bazaltowych. Jest tworzywem obojętnym chemicznie i nierozpuszczalnym w wodzie. Odpad użytkowy różni się od czystej wełny, że może być zanieczyszczony np. gruzem, zaprawami budowlanymi, pyłami oraz zawilgocony.
13	19 09 05	Nasycone i zużyte żywice jonowymienne	Odpady powstałe podczas wymiany zużytych żywic jonowymiennych. Odpad tego typu występuje w cyklach, co 5 – 6 lat. Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z uzdatniania wody do celów przemysłowych zawierają w swoim składzie żywice organiczne wysycane głównie: jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu. Jony kationów są związane z grupami aktywnymi jonitu i ulegają odszczepieniu jedynie po dodaniu kwasu lub ługu. Mogą być zatem

			bezpiecznie usuwane z kolumny jonitowej. Odpad jest obojętny dla środowiska.
--	--	--	--

**V. 7. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych powstających z instalacji w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady powstające w wyniku koniecznej wymiany zużytych lamp fluorescencyjnych oraz termometrów rtęciowych. Zużyte świetlówki i lampy wysokoprężne (rtęciowe i sodowe) zawierają rtęć. Odpady te posiadają właściwości toksyczne – H6.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające w wyniku koniecznej wymiany okresowej olejów w eksploatowanych maszynach i urządzeniach. Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na: <ul style="list-style-type: none"> <li>- oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji,</li> <li>- oleje smarowe syntetyczne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia,</li> <li>- oleje hydrauliczne to oleje smarne o dobrych właściwościach smarnych, przeciwkorozyjnych, ochronnych o dużej odporności na starzenie i pienienie. Stosowane są jako oleje robocze w urządzenia hydraulicznych, do napełniania mechanizmów regulujących i sterujących.</li> </ul> Oleje w trakcie pracy ulegają procesom starzenia, to jest nieodwracalnym zmianom spowodowanym czynnikami zewnętrznymi i wewnętrznymi, w wyniku których zmienia się ich skład chemiczny i fazowy oraz wzrasta w nich zawartość zanieczyszczeń, co powoduje pogorszenie się ich funkcji użytkowych. Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska. Odpady te posiadają właściwości rakotwórcze H7 i łatwopalne – H3-B.
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady powstające w wyniku używania niezbędnych środków do prac remontowych. Odpady z tworzyw sztucznych (PE, PP, PS), papieru, tektury, metalu i szkła. Odpady zanieczyszczone substancjami, które się w nich znajdowały, zanieczyszczone substancjami chemicznymi. Odpady te posiadają właściwości szkodliwe – H5.
4	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy fluorescencyjne, termometry) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstające w wyniku koniecznej wymiany zużytych lamp fluorescencyjnych oraz termometrów rtęciowych. Zużyte świetlówki i lampy wysokoprężne (rtęciowe i sodowe) zanieczyszczone rtęcią. Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od producenta lamp. Może ona się mieścić w od 15 do 100 mg/lampę. Odpady te posiadają właściwości toksyczne – H6.

## VI. Emisja hałasu do środowiska

### VI.1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

L.p.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia / w odł. 1 m od ścian / [dB(A)]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia [dB(A)] pora dnia / pora nocy	Czas emisji Pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Budynek główny ciepłowni Kocioł WR-25 nr 1 (wydajność ok. 29,07 MW) Kocioł wodny WR12-N nr 2 (wydajność 12,5 MW) Kocioł wodny WR12-N nr 3 (wydajność 12,5 MW)	85,0	85,0 / 85,0	16 / 8

L.p.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]		
		źródła	równoważny pora dnia / pora nocy	Czas emisji pora dnia / pora nocy
Instalacja energetycznego spalania paliw				
1.	Wentylatory podmuchu	85,0	85,0 / 85,0	16 / 8
2.	Wentylatory wyciągowe	85,0	85,0 / 85,0	16 / 8

VI.2. Równoważny poziom dźwięku „A” mogącego przenikać do środowiska z terenu Ciepłowni na tereny podlegające ochronie przed hałasem nie może przekraczać:

- w porze dziennej – 55 dB
- w porze nocnej – 45 dB.

## VII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploatacja Centralnej Ciepłowni w Zawierciu jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja);
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko;
- Najlepszej Dostępnej Techniki.

## **Metody ochrony środowiska wodnego**

### Wody podziemne

Środowisko gruntowo-wodne jest zabezpieczone przed dostaniem się zanieczyszczeń do gleby poprzez szczelne kolektory kanalizacji oraz konstrukcje budynków uniemożliwiające przedostanie się ścieków zmywnych i odwodnień technologicznych do gruntu.

### **Metody ochrony powietrza**

Wszystkie kotły, pracujące w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu, wyposażone są w urządzenia ochrony powietrza.

### **Inne metody ograniczania emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych stosowane w Centralnej Ciepłowni:**

- spalanie paliwa węglowego o niskiej zawartości siarki i popiołu,
- optymalizacja procesu spalania

### **Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej**

W zakresie gospodarki odpadami w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu realizowana jest zasada ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez następujące działania:

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi recyklingu,
- przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które mogą stanowić:
  - zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
  - częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym,
  - źródło dających się odzyskać surowców.

### **Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym**

Eksplatacja Ciepłowni Centralnej w Zawierciu nie jest związana z emitowaniem pól elektromagnetycznych do środowiska o wartościach granicznych. Nie zachodzi zatem konieczność ochrony otaczającego środowiska przed oddziaływaniem tego typu emisji.

### **Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej**

W Centralnej Ciepłowni w Zawierciu efektywność gospodarki energetycznej jest realizowana poprzez:

- ograniczanie zużycia energii cieplnej na potrzeby własne;

- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych (proces rozpalania kotła).

Proces rozpalania kotłów jest procesem kosztownym i jednocześnie mającym wpływ na stan techniczny urządzeń. Jest prowadzony zgodnie z Instrukcją eksploatacji kotła i ograniczony do niezbędnego minimum.

#### **Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi**

Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi w Centralnej Ciepłowni w Zawierciu realizowane jest poprzez nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

### **VIII. Postępowanie w czasie awarii instalacji**

**Centralna Ciepłownia w Zawierciu nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.**

Wykorzystywane w związku z eksploatacją Centralnej Ciepłowni surowce i materiały mogą stanowić potencjalne źródło zagrożenia pożarowego. Ze względu na zagrożenie pożarowe, należy realizować działania wynikające z wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.

**W razie wystąpienia awarii Centralna Ciepłownia podejmie następujące działania:**

- 1) natychmiast zawiadomi o tym fakcie właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- 2) niezwłocznie przekaze ww. organom, informacje:
  - a) o okolicznościach awarii,
  - b) o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
  - c) umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska,
  - d) o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- 3) na bieżąco będzie aktualizować podawane informacje, odpowiednio do zmiany sytuacji.

### **IX. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

#### **IX. 1 Rozpalanie kotła**

Do rozpalania kotłów rusztowych będzie używane drewno opałowe rozkładane na ruszcie przed warstwownicą. Czas rozpalania kotła rusztowego od stanu zimnego do osiągnięcia 50% wydajności nominalnej wynosi ok. 150 minut.

#### **IX.2. Awaria urządzeń odpylających**

Wzrost średniej dobowej emisji pyłu oraz zastosowanie procedur – zgodnie z uregulowaniami prawnymi w zakresie standardów emisyjnych z instalacji.

### **X. Monitoring**

**X.1. Monitoring emisji do powietrza** – zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy Prawo ochrony środowiska w zakresie wymagań dotyczących pomiarów wielkości emisji.

**X.2. Monitoring hałasu** – pomiary hałasu emitowanego do środowiska wykonywane będą zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy – Prawo ochrony środowiska.

**X.3. Monitoring wytwarzanych odpadów** – ewidencja i sprawozdawczość prowadzona będzie zgodnie z ustawą o odpadach oraz przepisami wykonawczymi do w/w ustawy.

#### **X.4. Monitoring jakości odprowadzanych ścieków do kanalizacji –**

Monitoring jakości odprowadzanych ścieków do kanalizacji – zgodnie z zapisami posiadanego pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu.

#### **XI. Sposób postępowania w przypadku zakończenia działalności instalacji – zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów Prawa Budowlanego.**

Sposób postępowania na etapie likwidacji instalacji i wynikający z przepisów prawa krajowego jest zgodny z wytycznymi BREF dla dużych źródeł spalania, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem;
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza;
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania harmonogramu działań rewitalizacyjnych.

W przypadku podjęcia przez Centralną Ciepłownię decyzji o likwidacji instalacji zostanie zachowana w/w procedura postępowania.

Obecnie nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji ze względu na jej znaczenie strategiczne dla mieszkańców.

#### **XII. Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.**

##### **Uzasadnienie**

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) tj.: „1. Instalacje do wytwarzania energii i paliw: 1) do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW”. Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz § 3 ust. 1 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 71), organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Starosta Zawierciański. Na podstawie art. 217 ust. 1 Poś, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednoczenia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego (art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska). Konstrukcja przywołanych przepisów nie pozwala na wprowadzenie do treści pozwolenia zintegrowanego zmian a instytucja ujednoczenia pozwolenia ma bowiem wyłącznie charakter porządkowy. W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zachodzi konieczność zapewnienia się udziału społeczeństwa w postępowaniu administracyjnym na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej. Decyzja w tej sprawie wydawana jest w oparciu o ogólne przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego oraz art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pozwolenie zintegrowane dla instalacji do spalania paliw zlokalizowanej na terenie Centralnej Ciepłowni w Zawierciu przy ul. Polskiej 36, udzielone zostało decyzją Starosty Zawierciańskiego Nr

RO.VII/7644/IPPC/1/05 z dnia 31.07.2006 r. i zmienione decyzjami Starosty Zawierciańskiego Nr ROII.6222.002.2014.EG z dnia 28.05.2014 r., Nr ROII.6222.003.2014.EG z dnia 05.11.2014 r., Nr ROII. 6222.001.2015.EG z dnia 09.01.2015 r. i Nr ROII.6222.004.2015.EG z dnia 09.09.2015 r., Nr ROII. 6222.003.2016.EG z dnia 08.12.2016 r. Dlatego też, aby zapewnić czytelność i przejrzystość wydanego pozwolenia zintegrowanego, na wniosek podmiotu prowadzącego instalację tj. Tauron Ciepło sp. z o.o. dokonano ujednolicenia treści pozwolenia.

Ponadto tut. organ pragnie zaznaczyć, iż w roku 2015 prowadzący instalację, składając wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego i kierując się przepisami art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101) załączył dokumentację dotyczącą „Analizy stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie należącym do Centralnej Ciepłowni w Zawierciu (2015 rok)”. Na jej podstawie oceniono, że nie istnieje ryzyko wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego i w związku z powyższym nie zachodzi potrzeba wykonania raportu początkowego.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

#### Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za pośrednictwem Starosty Zawierciańskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.



Z. RP. STAROSTY  
*B. Wilmowska*  
mgr inż. Bożena Wilmowska  
NACZELNIK WYDZIAŁU ROLNICTWA,  
LEŚNICTWA I OCHRONY ŚRODOWISKA

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 10 zł.

Otrzymują:

1. TAURON Ciepło Sp. z o.o.
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. WIOŚ Katowice