

Zawiercie, dnia 29 lutego 2016 r.

**STAROSTA ZAWIERCIAŃSKI**  
**42-400 Zawiercie, ul. Sienkiewicza 34**

ROII.6222.001.2015

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 27 kwietnia 2015 r. przez Pana Andrzeja Cieślika Prezesa Zarządu przedsiębiorstwa „KERAM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, z siedzibą w Bukowni przy ul. Nowej 9 w przedmiocie wydania decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Cegielni Nr 1 w Ogrodzieńcu przy ul. Kościuszki 192

### **orzekam**

udzielić przedsiębiorstwu „KERAM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, z siedzibą w Bukowni przy ul. Nowej 9, REGON: 356355782, NIP: 6371965344, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę eksploatowanej na terenie Cegielni Nr 1 w Ogrodzieńcu przy ul. Kościuszki 192.

### **I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności**

**I.1.** Instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, w której prowadzona jest produkcja ściennych wyrobów ceramiki budowlanej. Wydajność instalacji wynosi 12790 kg wyrobu/godzinę, w związku z powyższym dobowa zdolność produkcyjna wyniesie 307 Mg/dobę, a roczna 54000 Mg/rok.

### **I.2. Charakterystyka instalacji**

#### **I.2.1. Piec tunelowy**

Piec tunelowy firmy KONMAR opalany jest gazem oraz koksem petrochemicznym lub węglem. Piec wykorzystywany jest do wypalania ceramiki budowlanej (cegła typu PW25 i podobne).

Ogólne parametry pieca: długość całkowita: 90,98 m, szerokość pieca: 4 m.

Piec zamykany jest żaluzjami: wjazdową i końcową. Wózki (28 sztuk) przemieszczane są wewnątrz pieca po torowiskach za pomocą siłownika. W konstrukcji pieca tunelowego wydzielono następujące strefy:

- strefa podgrzewania (z odciąganiem spalin do baterii odpylaczy),
- strefa podgrzewania (z recyrkulacją spalin),
- strefa wypału (gazowa, temp. ~600 °C),
- strefa wypału (węglowa, temp. ~920 °C),
- strefa szybkiego studzenia (do około 800 °C),
- strefa studzenia (z odsysaniem gorącego powietrza na przód pieca),
- strefa chłodzenia (z górnym odsysaniem gorącego powietrza do suszarni),
- strefa oksydowania (wdmuchiwanie powietrza).

Temperatura wewnątrz pieca podlega kontroli, aby zapobiec przegrzewaniu się poszczególnych stref. Podczas przerw w pracy pieca kontroli podlega również wilgotność powietrza, przez co zapobiega się osadzaniu się skroplin wewnątrz urządzenia.

Zgodnie z obliczeniami projektowymi dla pieca tunelowego w ciągu godziny należy dostarczyć 2910 kW energii na 1 godzinę pracy.

Instalacja wyciągowa spalin wyposażona jest w baterię cyklonów (CE-8xD). Skuteczność odpylania zamyka się w granicach 70-99%.

Odpylacze cyklonowe posiadają szczelne zamknięcia zbiorników pyłu. Wykonane są z blachy stalowej zwykłej o grubości 5mm. Dopuszczalna temperatura pracy wynosi do 350 °C.

Czas pracy pieca: 24 h/dobę przez 9 miesięcy.

Emitor E-1: wysokość 18 m, przekrój 0,8 m, prędkość gazów odlotowych 0,55 m/s, temperatura gazów odlotowych 470 K, czas pracy 6576 h, bateria cyklonów.

Typ paliwa	Wartość opałowa kJ/kg	Zawartość popiołu %	Zawartość siarki %
Petrokoks	33800	0,22	0,25
Węgiel	23981	9,75	0,87
Gaz płynny	48000	-	0,005

W piecu tunelowym spalany będzie gaz płynny oraz węgiel lub koks (petrokoks) w proporcji 50/50%. Zgodnie z obliczeniami projektowymi godzinowe zapotrzebowanie na paliwa wyniesie petrokoks lub węgiel: B=41,2 kg/h, gaz płynny: B= 55,7 l/h (~29,0 kg/h).

### **I.2.2. Piec KMR ECO o mocy 490 kW**

Czas pracy wynosi 1 miesiąc (cegła pełna). Kocioł opalany jest ekogroszkiem. Emitorem dla kotła jest komin stalowy okrągły, niezadaszony.

Emitor E-2: wysokość 8 m, przekrój 0,3 m, prędkość gazów odlotowych 5 m/s, temperatura gazów odlotowych 469 K, czas pracy 720 h.

Typ paliwa	Wartość opałowa kJ/kg	Zawartość popiołu %	Zawartość siarki %
Węgiel Groszek	28750	7,5	0,525

### **I.2.3. Suszarnia komorowa Kellera**

Suszarnia dysponuje 7 komorami i pracuje w systemie ciągłym o regulowanym czasie pracy, wynikającym z programu produkcyjnego. Średni czas suszenia zależy od asortymentu zawieszonoego do komór suszarnianych i wynosi średnio 48 h. Medium suszącym jest gorące powietrze.

### **I.2.4. Suszarnia tunelowa**

Suszarnia zamontowana jest w hali produkcyjnej- równolegle do pieca tunelowego. W suszarni wydzielono 7 stref, każda strefa posiada odrębny system kontroli parametrów procesowych. Suszarnia wykorzystuje gorące powietrze odzyskane ze stref chłodzenia w piecu tunelowym.

Uzupełniane jest ono gorącym powietrzem pochodnym z nagrzewnic węglowych. Suszarnia opalana jest miałem węglowym. Wózki z ładunkiem wjeżdżają torowiskami. Czas trwania procesu (dla jednego wózka) to około 18 godzin.

Po wysuszeniu wozy z półproduktem trafiają bezpośrednio do pieca tunelowego przy użyciu przesuwniczy wyposażonej w komorę izolacyjną.

Wymiary suszarni: długość między bramami: 90,5 m, szerokość użytkowa tunelu: 4,1 m, wysokość wewnątrz suszarni: 2,1 m, pojemność suszarni – wózków: 28.

Moc suszarni określono na poziomie 980 kW. Spaliny z suszarni odprowadzane są do stalowego emitora poprzez baterię dwóch cyklonów.

Emitor E3 – wysokość 18 m, przekrój 0,6 m, prędkość gazów odlotowych 0,68 m/s, temperatura gazów odlotowych 470 K, czas pracy 6576 h, bateria cyklonów.

Typ paliwa	Wartość opałowa kJ/kg	Zawartość popiołu %	Zawartość siarki %
Miał	21500	21,5	0,65

### I.2.5. Zgazowarka

Do komina dla kotła KMR-ECO doprowadzone zostaną również spaliny powstałe w wyniku spalania gazu drzewnego produkowanym w procesie zgazowania drewna.

W instalacji zgazowania pod wpływem wysokiej temperatury wytwarzany jest gaz drzewny, który jest gazem palnym będącym mieszaniną metanu, wodoru i tlenku węgla. Dzięki wytworzonemu w procesie zgazowania paliwie gazowym w kotle KMR-ECO zmniejszy się zapotrzebowanie na ekogroszek o około 90%. Ocenia się, że z 850 kg spalanego drewna w instalacji zgazowania wyprodukowane zostanie około 2000- 3000 m<sup>3</sup> gazu. Gaz nie będzie gromadzony, tylko wykorzystywany na bieżąco w kotle KMR ECO i jako inicjator zapłonu gazu.

Właściwości wytworzonego gazu

Typ paliwa: gaz drzewny uzyskiwany w procesie

Wartość opałowa 6000 – 8000 kJ/kg

Tlenek węgla 17-25 %

Wodór 18 %

Metan 2 -7 %

Dwutlenek węgla < 12 %.

### I.3. Charakterystyka procesów zachodzących w instalacji

Proces podstawowy:

- dostarczanie masy ceramicznej (surowiec ilasty z domieszkami) do produkcji wyrobów ceramicznych,
- dozowanie masy ceramicznej do dalszego procesu przerobu w instalacji – dozowanie za pomocą zasilaczy skrzyniowych,
- przerób masy – stosowanie wstępnego przerobu w gniotowniku kołowym i walcowym,
- formowanie i ucinanie – tworzenie jednorodnej masy w mieszarkach istniejącej prasy pasmowej PSP 450 oraz projektowanej pracy pasmowej HENDLE, formowanie pasma za pomocą wylotników i ucinanie za pomocą ucinacza gilotynowego,
- suszenie wyrobów w suszarni komorowej (20% produkcji) oraz w suszarni tunelowej (80% produkcji),
- wypalanie wyrobów w piecu tunelowym opalanym gazem oraz koksem lub węglem,
- sortowanie ręczne oraz paletyzowanie automatyczne,
- magazynowanie i ekspedycja wyrobów.

Procesy pomocnicze:

- remonty maszyn i urządzeń – planowa gospodarka remontowa maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesach produkcyjnych, realizowana systemem własnym jak i zleconym,
- gospodarowanie odpadami – realizowane na bieżąco zgodnie z wymaganiami przepisów prawa,
- wykorzystywanie wody opadowej do procesu technologicznego (zraszanie masy ceramicznej),
- zgazowanie drewna w celu utrzymywania temperatury w nagrzewnicach dla suszarni

## II. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

### II.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Piec tunelowy – łączna emisja ze spalania paliwa węglowego i gazowego

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja kg/h
E-1	Piec tunelowy KONMAR	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,34333
		SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	0,73068
		Pył zawieszony PM10	0,05203
		Tlenek węgla	1,33440

Piec KMR ECO o mocy 490 kW/Zgazowarka

Paliwo węglowe

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja kg/h
E-2	Kocioł KMR ECO	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,590
		SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	0,238
		Pył zawieszony PM10	0,028
		Tlenek węgla	0,109

Paliwo węglowe i gaz drzewny

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja kg/h
E-2	Kocioł KMR ECO/Zgazowarka	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,6934
		SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	0,2494
		Pył zawieszony PM10	0,183
		Tlenek węgla	2,7961

Wielkość emisji przy spalaniu gazu drzewnego w kotle KMR ECO

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja kg/h
E-2	Zgazowarka	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,1034
		SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	0,0114
		Pył zawieszony PM10	0,1550
		Tlenek węgla	2,6871

Suszarnia

Symbol emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja kg/h
E-3	Nagrzewnice węglowe suszarni tunelowej	NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	0,52419
		SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	1,59075
		Pył zawieszony PM10	0,11272
		Tlenek węgla	2,82093

**Emisja roczna**

NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub>	6,21 Mg/rok
SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub>	15,44 Mg/rok
Pył zawieszony PM10	1,21 Mg/rok
Tlenek węgla	29,34 Mg/rok

**II.2. Gospodarka odpadami.**

**II.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku z uwzględnieniem podstawowego składu chemicznego, właściwości oraz źródła powstawania odpadów.**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów	Źródła powstawania odpadów	Ilość w Mg/r
I.	10 01 01	żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	tlenki krzemu, glinu, żelaza, wapnia, manganu, pierwiastki śladowe (np. Zn, Cu, Pb, Cr, Ba). Postać stała. Właściwości: brak właściwości niebezpiecznych	Są to żużle, popioły paleniskowe pochodzące z procesu spalania węgla w kotłach oraz piecu tunelowym	200

2.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	kaolinit, kaolin, kwarc, węglan wapnia, gliny żelaziste, gliny wapniste, tlenki manganu, magnezu, wapnia, sodu, potasu i fosforu, glinu, żelaza, krzemionka. Postać stała Właściwości: brak właściwości niebezpiecznych	Są to uszkodzone w procesie wypalania produkowane wyroby lub wyprodukowane wyroby ceramiczne nie spełniające wymagań normatywnych	3600
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	papier: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne. Postać stała. Właściwości: biodegradowalne, brak właściwości niebezpiecznych	Opakowania z papieru i tektury pochodzące z zakupionych materiałów eksploatacyjnych	0,1
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzywa sztucznego w postaci stałej. Polimery używane do Produkcji opakowań, torb plastikowych. Właściwości: palne, brak właściwości niebezpiecznych	uszkodzona folia do pakowania gotowych produktów ceramiki budowlanej	0,1
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Ciało stałe w postaci kawałków lub całych przedmiotów, składające się z celulozy dodatkowo z hemicelulozy i ligniny Właściwości: biodegradowalne, brak właściwości niebezpiecznych	Uszkodzone drewniane palety	0,6
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ciało stałe w postaci materiałów wyonanych z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczonych kurzem, pisakiem, pyłem. Właściwości: palne, brak właściwości niebezpiecznych	Zużyta odzież ochronna w postaci: ubrania roboczego, butów i rękawic oraz szmaty i ścierki (czyściwo).	0,05
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady składające się z: stopu żeliwnego, żelaza z węglem, krzemu, manganu, fosforu, siarki i innych składników, z dodatkiem węgla lub bez jego dodatków,. Właściwości: duża plastyczność, wysoka temp. Topnienia i przewodność elektryczna, brak właściwości niebezpiecznych	Zużyte części i akcesoria z żelaza i stali głównie pochodzące z maszyn i urządzeń np. Zużyte elementy przenosników tasmowych itp.	30
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpdy składają się z miedzi, glinu, magnezu, cynku, niklu, kadmu. Postać stała . Właściwości: duża plastyczność, wysoka temp. topnienia i przewodność elektryczna, brak właściwości niebezpiecznych	Zużyte części i akcesoria z mosiądzu, aluminium i innych metali nieżelaznych np. chłodnice aluminiowe bądź miedziane	3,0
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady składające się z polpropylenu, polietylenu, polisterynu, lekkie, postać stała . Właściwości: palne, brak właściwości niebezpiecznych	Zużyte, uszkodzone mechanicznie elementy z tworzyw sztucznych maszyn i pojazdów, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	0,1
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Miedź, aluminium, stal, tworzywo sztuczne, szkło. Postać stała. Właściwości: brak właściwości niebezpiecznych	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne np. przełączniki, styczniki, wyeksploatowany sprzęt komputerowy itp.	0,1

				Komponenty: tworzywa sztuczne, metale, podzespoły elektroniczne i elektryczne	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603)	Grafit, cynk, i salmiak. Postać stała. Właściwości: brak właściwości niebezpiecznych	Zużyte baterie alkaliczne zawierające głównie grafit, cynk i salmiak	0,02
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Tworzywo sztuczne. Postać stała. Właściwości: brak właściwości niebezpiecznych	W skład odpadu wchodzi zużyte płyty kompaktowe, nośniki elastyczne (taśmy i dyskietki) oraz dyski twarde	0,02
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów, farb. Ciało stałe. Właściwości: H12	Zużyta odzież ochronna w postaci: ubrania roboczego, butów i rękawic oraz szmaty i ścierki (czyściwo) - odpady zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi pochodzącymi z olejów i smarów.	0,05
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	Metale, tworzywa sztuczne, olej transformatorowy, niewielkie ilości rtęci (styczniki) Właściwości: toksyczne H6, ekotoksyczne H14, rakotwórcze H7	Zużyte świetlówki, lampy wysokoprężne (rtęciowe i sodowe) zawierające rtęć oraz monitory komputerowe. Zawartość rtęci w świetlówkach zależy w znacznym stopniu od producenta lamp i mieści się w zakresie od 15 do 100 mg/lampę.	0,05

## II.2.2. Sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów zamykane pomieszczenie o wybetonowanym podłożu posiadające wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Selektownie magazynowane w szczelnych oznaczonych workach foliowych.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	Magazyn odpadów – pojemniki umieszczone w zamykanym pomieszczeniu o wybetonowanym podłożu posiadające wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	magazynowane w silosie o pojemności 60 Mg na terenie zakładu	Odpady wykorzystywane jako dodatek do ilitu permskiego

4.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Selektywnie magazynowane na utwardzonym terenie, luźno usypanych przyzmac	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wiata magazynowa o wybetonowanym podłożu posiadająca wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wiata magazynowa o wybetonowanym podłożu posiadająca wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów. Selektywne magazynowanie pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Wiata magazynowa o wybetonowanym podłożu posiadająca wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowane w zamykanych metalowych koszach na terenie zakładu	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
9.	16 01 17	Metale żelazne	Selektywne magazynowanie na utwardzonym podłożu	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	Selektywne magazynowanie na utwardzonym podłożu	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Selektywne magazynowanie na utwardzonym podłożu	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn odpadów zamykane pomieszczenie o wybetonowanym podłożu posiadające wydzielone miejsca do selektywnego magazynowania odpadów, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.	Odpad przekazywany uprawnionej firmie w celu przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603)	Wiata magazynowa o wybetonowanym podłożu – magazynowanie w pojemnikach	Odpad przekazywany jest do punktu zbioru tego typu odpadów
14.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Wiata magazynowa o wybetonowanym podłożu – magazynowanie w pojemnikach	Odpad przekazywany jest do punktu zbioru tego typu odpadów

### II.2.3. Sposoby zapobiegania powstawania odpadów, ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji maszyn i urządzeń instalacji;
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów; przestrzegania instrukcji technologicznej i stanowiskowej;
- kupowanie materiałów i surowców w opakowaniach zbiorczych i zwrotnych;
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej;
- utrzymywanie terenu prowadzonych prac w czystości;
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami wytwarzanymi na terenie zakładu;
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów;
- selektywne gromadzenie i transportowanie odpadów w szczelnych pojemnikach z uwzględnieniem ich składu fizyko-chemicznego i wynikających z niego właściwości odpadu;
- sprawowaniu szczególnego nadzoru nad rozładunkami, załadunkami oraz przemieszczaniem odpadów w celu wyeliminowania uszkodzenia opakowań z odpadami;
- systematyczną kontrolę sprawności technicznej sprzętu używanego do rozładunku i załadunku odpadów;
- zachowanie obowiązujących zasad i przepisów bhp i ochrony środowiska podczas wytwarzania i załadunku odpadów;
- przekazywanie wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających stosowne i aktualne pozwolenia w zakresie gospodarowania danego rodzaju odpadami; wybór odbiorców odpadów, którzy wykorzystują odpady celem maksymalnego ograniczenia ich ilości kierowanych do unieszkodliwiania przez składowanie;
- przestrzeganie zasad ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

### II.3. Emisja hałasu do środowiska z instalacji.

II.3.1. Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  emitowanego z zakładu, na terenie którego eksploatowana jest instalacja podczas normalnej pracy zakładu w wysokości:

- -  $L_{AeqD}$  – 50 dB w porze dnia (od 06:00 do 22:00),
- $L_{AeqN}$  – 40 dB w porze nocy (od 22:00 do 06:00)

w kierunku zachodnim od zakładu, dla najbliższej zlokalizowanych terenów podlegających ochronie akustycznej tj. zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna (punkt pomiarowy 1)

oraz

- -  $L_{AeqD}$  – 55 dB w porze dnia (od 06:00 do 22:00),
- $L_{AeqN}$  – 45 dB w porze nocy (od 22:00 do 06:00)

w kierunku południowo – wschodnim od zakładu, dla najbliższej zlokalizowanych terenów podlegających ochronie akustycznej tj. zabudowa mieszkaniowo - usługowa (punkt pomiarowy 4).

### II.3.2. Źródła hałasu oraz czas pracy źródeł.

Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]	
	dzień	noc
Budynek (źródła zabudowane: instalacja pieca tunelowego + suszarnia)	16	8
źródło liniowe – wózek widłowy z napędem elektrycznym	16	-
Samochód ciężarowy	16	-



II.4. W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

II.5. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych odbywa się do rowu opaskowego w obrębie zakładu, tj. do ziemi

- wylotem W1 (Ø 200 mm) w ilości 63,15 l/s  
maksymalnie w ciągu godziny  $Q_{max.h.} = 62,52 \text{ m}^3/\text{h}$   
maksymalnie w ciągu roku  $Q_{max.r.} = 3643,5 \text{ m}^3/\text{rok}$   
średnio na dobę  $Q_{\text{śr.d.}} = 9,98 \text{ m}^3/\text{d}$

- wylotem W2 (Ø 200 mm) w ilości 49,64 l/s  
maksymalnie w ciągu godziny  $Q_{max.h.} = 49,15 \text{ m}^3/\text{h}$   
maksymalnie w ciągu roku  $Q_{max.r.} = 2863,6 \text{ m}^3/\text{rok}$   
średnio na dobę  $Q_{\text{śr.d.}} = 7,85 \text{ m}^3/\text{d}$

Wylot Nr 1                      N 50°27'20,84''                      E 19°30'15,39''

Wylot Nr 2                      N 50°27'18,66''                      E 19°30'19,89''

Parametry odprowadzanych wód opadowych i roztopowych:

zawartość zawiesin ogólnych nie przekroczy 100 mg/l

zawartość węglowodorów ropopochodnych nie przekroczy 15 mg/l.

III. Ilość wykorzystywanej wody:

- zakład nie korzysta ze środowiska w zakresie poboru wód podziemnych i powierzchniowych
- zużycie wody na cele socjalno – bytowe pobieranej z wodociągu miejskiego: 1208 m<sup>3</sup>/rok
- zużycie wody opadowej do celów technologicznych – nawilżanie masy ceramicznej: 0,04 m<sup>3</sup>/Mg.

IV. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku, albo zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

V. Uwzględniając skalę i rodzaj przedsięwzięcia oraz odległość od granic państwa, wykluczono możliwość transgranicznego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

VI. W przypadku zakończenia produkcji nastąpi demontaż urządzeń i sprzętu znajdującego się w instalacji oraz usunięcie wszystkich odpadów i przekazanie ich uprawnionym odbiorcom. Piec tunelowy w związku ze specyficznym przeznaczeniem nie nadaje się do wykorzystania dla innych celów i w przypadku rozbiórki będzie stanowił odpad – gruz ceglany. Natomiast pozostałe budynki mogą być zaadoptowane na inne cele.

Po zlikwidowaniu instalacji teren zostanie zrewitalizowany, w końcowym stadium wykonane zostaną zabiegi uprawowe i zasiana mieszanka traw łąkowych.

Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji, dla której był wymagany raport początkowy, prowadzący instalację sporządza i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport końcowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

## VII. MONITORING

### VII.1. Monitoring emisji substancji do powietrza

Zobowiązać prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza z częstotliwością jeden raz w roku w okresie pracy źródła w zakresie jak poniżej:

Nr emitora	Częstotliwość pomiarów	Substancja
E-1	jeden raz w roku w okresie pracy źródła	Pył zawieszony PM10
E-2		Dwutlenek siarki
E-3		Dwutlenek azotu Tlenek węgla

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz proponowany zakres i sposób wykonywania pomiarów, powinny spełniać warunki obowiązujących przepisów wykonawczych dotyczących pomiarów wielkości emisji oraz polskich norm w tym zakresie.

Wyniki pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

### VII.2. Monitoring emisji hałasu do środowiska.

Prowadzenie okresowych pomiarów hałasu emitowanego do środowiska raz na dwa lata na najbliższych terenach akustycznie chronionych w dwóch punktach przy najbliższej zabudowie mieszkalnej.

Szczegółowa lokalizacja punktów została przedstawiona poniżej.

	SYMBOL PUNKTU POMIAROWEGO	WSPÓLRZĘDNE GPS	
		DŁUGOŚĆ GEOGRAF.	SZEROKOŚĆ GEOGRAF.
1	P1	19° 30' 13,6" E	50° 27' 22,3" N
2	P4	19° 30' 27,5" E	50° 27' 15,9" N

Wyniki pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

### VII.3. Ewidencja i monitoring odpadów.

Prowadzenie jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z instalacji z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów.

### VII.4. Monitoring w zakresie odprowadzania wód opadowych i roztopowych

Zobowiązać prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów jakości odprowadzanych z terenu instalacji wód opadowych i roztopowych z częstotliwością dwa razy do roku w zakresie parametrów: węglowodory ropopochodne i zawiesina; miejsce poboru próbek - przy wylotach. Wyniki pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

**VII.5. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych**

**VII.5.1. Zobowiązać prowadzącego instalację do wykonywania badań zanieczyszczonej gleby i ziemi w zakresie zawartości następujących substancji: chrom, cynk, kadm, nikiel, ołów, arsen, miedź. Pobór prób na głębokości: 0 - 2 m oraz 2,5 – 4 m.**

Częstotliwość wykonywania badań: co najmniej raz na 10 lat.

Lokalizacja punktów poboru prób do badań gleby i ziemi

Nr i lokalizacja punktu poboru		
1- boksy przeznaczone do magazynowania opału	50°27'20,5"	19°30'16,4"
2- stacja trafo	50°27'21,3"	19°30'21,2"

3- hala produkcyjno- magazynowa	50°27'21,1"	19°30'18,4"
4-zbiorniki naziemne gazu płynnego	50°27'23,2"	19°30'16,3"
5- hala produkcyjno- magazynowa	50°27'24,4"	19°30'18,4"
6-plac manewrowy, parking, droga dojazdowa	50°27'23,7"	19°30'22,3"
7- suszarnia	50°27'21,6"	19°30'23,1"

Wyniki badań należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

**VII.5.2.** Zobowiązać prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych następujących substancji: chrom, cynk, kadm, nikiel, ołów, arsen, miedź.  
Częstotliwość wykonywania pomiarów: co najmniej raz na 5 lat.

Lokalizacja punktów poboru prób wody gruntowej do badań

Nr i lokalizacja punktu poboru		
P-1 odwiert nr 3 (dopływ)	50°27'21,1"	19°30'18,4"
P-2 odwiert nr 5 (odpływ)	50°27'24,4"	19°30'18,4"

Wyniki pomiarów należy przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia w terminie 30 dni od daty zakończenia pomiarów.

**VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych**

Ograniczenie zużycia energii	<p>Automatyczna kontrola obiegu suszarki</p> <p>Automatyczna kontrola wilgotności i temperatury w suszarce</p> <p>Uszczelnienie pieców za pomocą wełny mineralnej co prowadzi do ograniczenia strat ciepłych</p> <p>Zastosowanie ogniotrwałej wyściółki pieców oraz podkładów wózków piecowych ogranicza czas schładzania, a tym samym związane z nim utraty ciepła („straty na wyjściu”)</p> <p>Optymalizacja przejścia pomiędzy suszarką a piecem pozwala uniknąć zbędnego schładzania osuszonych produktów przed procesem wypalania</p> <p>Odzyskiwanie nadmiaru ciepła z pieca – wykorzystanie w suszarce gorącego powietrza odzyskanego ze stref chłodzenia w piecu tunelowym uzupełnionego gorącym powietrzem pochodzącym z palników gazowych</p> <p>Zamiana procesu wypalania z mialu węglowego na paliwo gazowe prowadzi do poprawy wydajności wypalania oraz potencjalnej eliminacji emisji sadzy w wielu procesach</p>
Stosowanie zasad minimalizacji ryzyka zanieczyszczenia środowiska	<p>Przekazywanie odpadów niebezpiecznych firmom specjalistycznym.</p> <p>Zbieranie i magazynowanie odpadów na powierzchniach utwardzonych i szczelnych.</p> <p>Miejsca magazynowania substancji używanych w procesach produkcyjnych zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych.</p> <p>Nie gromadzi się ilości substancji powodujących zaliczenie zakładu do zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej</p> <p>Prowadzony jest pomiar zużycia energii elektrycznej, wody i surowców.</p>

Ścieki procesowe	W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Ograniczenie zużycia wody poprzez wykorzystanie wody opadowej i roztopowej z terenu zakładu do zraszania masy ceramicznej
Straty procesowe/odpady	Mieszanka popiołowo-żużlowa jest odzyskiwane poprzez ponowne wprowadzenie do procesu produkcyjnego Straty procesowe generowane przed wypaleniem są ponownie wykorzystane jak surowiec i dodawane do mieszanki surowców
Techniczne środki ochrony przed hałasem Zachowanie obowiązujących norm hałasów w otoczeniu obiektów	Większość istotnych źródeł hałasu jest zlokalizowana wewnątrz hal produkcyjnych. Źródła hałasu zewnętrzne są tak usytuowane, że pozwalają na dotrzymanie norm w tym zakresie w środowisku.
Emisja pyłu	Ograniczenie emisji pyłu dzięki zastosowaniu odpylaczy cyklonowych o wysokiej skuteczności działania przy równoczesnej odporności na erozyjne działanie pyłu Stosowanie niskoemisyjnego gazu płynnego Zadaszenie magazynów paliw węglowych Praca zgazowarki i wykorzystanie produkowanego w niej gazu, stanowiącego alternatywne źródło energii, przyczyni się do zmniejszenia emisji do powietrza.
Monitoring procesów zachodzących w instalacji	Praca instalacji jest monitorowana poprzez kontrolę parametrów jakościowych i ilościowych surowców wprowadzanych do procesów oraz parametry jakościowe produktów.
Monitorowanie urządzeń dla sprawdzenia poprawnego ich funkcjonowania instalacji	Praca instalacji jest sprawdzana przez obsługę kontrolującą urządzenia pomiarowe.

## WYKAZANIE SPEŁNIENIA PRZEZ INSTALACJĘ WYMAGAŃ WYNIKAJĄCYCH ZE STOSOWANIA NAJLEPSZEJ DOSTĘPNEJ TECHNIKI (BAT)

### Ograniczenie zużycia energii:

- Automatyczna kontrola obiegu suszarki.
- Automatyczna kontrola wilgotności i temperatury w suszarce.
- Uszczelnienie pieców za pomocą wełny mineralnej - ograniczenie strat cieplnych.
- Zastosowanie ogniotrwałej wyściółki pieców oraz podkładów wózków piecowych - ograniczenie czasu schładzania, a tym samym związane z nim utraty ciepła („straty na wyjściu”).
- Optymalizacja przejścia pomiędzy suszarką a piecem eliminuje straty ciepła i ogranicza schładzanie osuszonych produktów przed procesem wypalania.
- Odzyskiwanie nadmiaru ciepła z pieca – wykorzystanie w suszarce gorącego powietrza odzyskanego ze stref chłodzenia w piecu tunelowym uzupełnionego gorącym powietrzem pochodzącym z palników gazowych.
- Zamiana paliwa w procesie wypalania, z miazgi węglowej na paliwo gazowe, prowadzi do poprawy wydajności wypalania oraz potencjalnej eliminacji emisji sadzy.

### Emisje pyłu:

- Ograniczenie emisji pyłu dzięki zastosowaniu odpylaczy cyklonowych o wysokiej skuteczności działania przy równoczesnej odporności na erozyjne działanie pyłu.
- Stosowanie niskoemisyjnego gazu płynnego.
- Zadaszenie magazynów paliw węglowych.
- Praca zgazowarki i wykorzystanie produkowanego w niej gazu przyczyni się do zmniejszenia emisji substancji do powietrza.

- Emisja w warunkach odbiegających od normalnych oraz zastosowanie rozwiązań (BAT)
- Z uwagi na dobry stan techniczny urządzeń i instalacji nie jest możliwe uwolnienie się nadmiernej ilości substancji zanieczyszczających powietrze. Zakład prowadzi produkcję 9 miesięcy w roku – 8 miesięcy produkowany jest pustak ceramiczny typu „piórowpust” (80% produkcji), a przez miesiąc wytwarzana jest cegła pełna (20% produkcji). Po okresie postoju następuje uruchomienie instalacji. Rozpalenie pieca tunelowego trwa około 72 h do osiągnięcia 800<sup>0</sup> C. Piec rozpalany jest propanem, gdzie maksymalne zużycie gazu wynosi 10000 litrów. Natomiast uruchomienie suszarni oraz kotła KMR-ECO trwa około 1h , a do rozpalania stosowane jest drewno.
- Na terenie instalacji zastosowane zostały rozwiązania redukujące nadmierną emisję zanieczyszczeń zgodnie z Dokumentem Referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik dotyczących przemysłu ceramicznego (BAT), w tym:
    - wykorzystano paliwa niskopopiołowe,
    - zastosowano suchy system oczyszczania spalin (baterie cyklonów CE-8/710),
    - zastosowano regularne czyszczenie suszarki, w celu uniknięcia akumulacji pozostałości pyłu w suszarce,
    - ograniczono powstawanie pyłu spowodowanego ładowaniem produktów poprzez zastosowanie wózków i taśmociągów.

#### **Ścieki procesowe:**

- W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.
- Ograniczenie zużycia wody poprzez wykorzystanie wody opadowej i roztopowej z terenu zakładu do zraszania masy ceramicznej.

#### **Straty procesowe/odpady**

- Mieszanka popiołowo-żużlowa jest odzyskiwana poprzez ponowne wprowadzenie do procesu produkcyjnego.
- Straty procesowe masy ceramicznej generowane przed wypaleniem są ponownie wykorzystane jak surowiec i dodawane do mieszanki surowców.
- Straty procesowe w postaci wypalonych wyrobów zwracane są do procesu produkcji.

#### **Ochrona przed hałasem**

- Większość istotnych źródeł hałasu jest zlokalizowana wewnątrz hal produkcyjnych.
- Źródła hałasu zewnętrzne są tak usytuowane, że pozwalają na dotrzymanie norm w tym zakresie w środowisku.

Wyniki pomiarów i symulacji komputerowych nie wykazały przekroczeń normy hałasu w otoczeniu przedsiębiorstwa.

Na podstawie powyższych wytycznych stwierdza się, że technologia stosowana w przedmiotowej instalacji spełnia wymogi BAT w zakresie ogólnej efektywności środowiskowej.

**IX. Zakres, sposób i termin przekazywania właściwemu organowi oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania Staroście Zawierciańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, w formie pisemnej, w terminie do 30 kwietnia za poprzedni rok kalendarzowy, corocznej informacji obejmującej:

- analizę dotrzymywania wielkości emisji substancji do powietrza określonej w punkcie II.1. niniejszego pozwolenia,
- analizę jakości odprowadzanych do środowiska wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu, w zakresie parametrów określonych w punkcie II.5. niniejszej decyzji,
- wyniki badań oraz analiza jakości gleby i ziemi oraz wód gruntowych – jeśli w poprzednim roku kalendarzowym były wykonywane.

**X. Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.**

### Uzasadnienie

Starosta Zawierciański, na wniosek Prezesa Zarządu przedsiębiorstwa „KERAM” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, z siedzibą w Bukownie przy ul. Nowej 9, w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie Cegielni Nr 1 w Ogrodzieńcu przy ul. Kościuszki 192, przeprowadził postępowanie administracyjne i udzielił niniejszą decyzją pozwolenia zintegrowanego w przedmiotowej sprawie. Wraz z wnioskiem przedłożony został raport początkowy oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, a następnie uzupełnienia wniosku i wyjaśnienia związane z rozpatrywaną sprawą. Przedmiotowa instalacja wymieniona została w załączniku do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), punkt 3: Instalacje w przemyśle mineralnym, podpunkt 5: do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton na dobę, a zatem objęta jest obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Ponadto przedmiotowa instalacja sklasyfikowana została w § 3 ust. 1 pkt 25 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko i jest zaliczana do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - instalacje do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok. Dla instalacji mogącej potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko organem właściwym w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony Środowiska, jest starosta.

Wnioskodawca jest właścicielem i prowadzącym instalację. Działania objęte wnioskiem realizowane są w granicy działki położonej na terenie miasta Ogrodzieńce o numerze 814/3. W instalacji objętej wnioskiem prowadzona jest produkcja ściennych wyrobów ceramiki budowlanej jako podstawowa działalność zakładu. Produkcja jest realizowana w wymiarze 16 h na dobę od 6:00 – 22:00 przez 7 dni w tygodniu, natomiast suszenie i wypalanie wyrobów odbywa się 24 h na dobę. Zakład prowadzi produkcję 9 miesięcy w roku – 8 miesięcy produkowany jest pustak ceramiczny typu „piórowpust” (80% produkcji) przez miesiąc wytwarzana jest cegła pełna (20% produkcji). Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu niniejszym ustalono warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń sektorowych, tj. pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzania wód opadowych i roztopowych do środowiska. Wielkość emisji ustalono dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji. Ponadto w pozwoleniu niniejszym określono wymagania wynikające z art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska.

We wniosku wykazano, że emisja dwutlenku siarki, tlenków azotu pyłu zawieszzonego PM10 oraz tlenku węgla do powietrza z emitorów instalacji, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tych substancji w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Dla przedmiotowej instalacji, przepisy wykonawcze do ustawy POŚ, tj. rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, nie nakładają obowiązku wykonywania pomiarów wielkości emisji. Jednakże w celu kontroli eksploatacji instalacji, korzystając z uprawnień wynikających z art. 150 i 151 ustawy Prawo ochrony środowiska, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza określonych w niniejszej decyzji. Uznano, że zakres pomiarów pozwala na zachowanie kontroli nad wielkościami emisji substancji do środowiska.

Dla instalacji ustalono parametry, istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie również z art. 211 ust. 6 pkt 6, rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. Zgodnie z tym samym przepisem ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza instalacją, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja

nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 maja 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych, tj. rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów.

W wyniku prowadzonej działalności wytwarzane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów. Zgodnie z art. 202 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów oraz sposobu postępowania z wytworzonymi odpadami. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Zasady przetwarzania odpadów w ramach działalności prowadzonej w objętej niniejszym pozwoleniem instalacji zawarte są w odrębnym zezwoleniu na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów, w którym ustalono metody przetwarzania oraz wielkość domieszek odpadów dodawanych do masy ceramicznej. Ekspertyzy dotyczące wykorzystania tych odpadów, wykonane przez niezależne instytucje badawcze wykazały, iż stosowanie odpadów jako domieszek jest bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi, zarówno na etapie produkcji jak i wykorzystania gotowego wyrobu.

Eksploatacja instalacji objętej pozwoleniem nie będzie związana ze szczególnym korzystaniem z wód w związku z poborem wody i odprowadzaniem ścieków przemysłowych do środowiska. Z terenu instalacji odprowadzane będą natomiast wody opadowe i roztopowe. Warunki odprowadzania oraz zakres i sposób monitoringu zostały określone w niniejszym pozwoleniu.

Z przedłożonego przez wnioskodawcę raportu początkowego wynika, że na terenie cegielni nie wykorzystuje się, produkuje lub uwalnia substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. Jednakże w ramach powyższego opracowania wykonano odwierty i badania jakości gleby i ziemi oraz pobrano próbki wód gruntowych. Wykonane badania wykazały zanieczyszczenie metalami: ołów, cynk, arsen, nikiel, miedź, kadm, chrom. Występowanie tych zanieczyszczeń związane jest prawdopodobnie z działalnością przemysłową prowadzoną na tym terenie w latach poprzednich. W celu monitoringu jakości środowiska w tym zakresie, w związku z art. 217a ustawy POŚ, nałożono na prowadzącą instalację obowiązki określone w punkcie VII.5. decyzji.

Przedmiotowy zakład nie jest zaliczany ani do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia sytuacji awaryjnych ani o podwyższonym ryzyku. Stąd wystąpienie sytuacji awaryjnej mogącej spowodować duże zagrożenie dla środowiska jest niewielkie.

Zapobieganiu awariom służy system monitorowania procesów technologicznych prowadzonych w poszczególnych węzłach technologicznych instalacji, system zabezpieczeń newralgicznych punktów instalacji, wreszcie rozwiązania techniczne, które mają zminimalizować skutki sytuacji awaryjnych.

Przedmiotowa instalacja IPPC nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska. Na podstawie dostępnych danych stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w Dokumencie Referencyjnym BAT Komisji Europejskiej – na temat najlepszych dostępnych technik dotyczących przemysłu ceramicznego, sierpień 2007 r.

Biorąc pod uwagę powyższe, na podstawie art. 378 ust. 1 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy POŚ, tut. organ udzielił pozwolenia zintegrowanego.

### Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za pośrednictwem Starosty Zawierciańskiego w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Otrzymują:

1. KERAM
2. Ministerstwo Środowiska

a/a

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł. zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. 2015 r., poz. 783 – załącznik część III pkt 40)

Do wiadomości: WIOŚ Katowice



*B. W. W. W.*